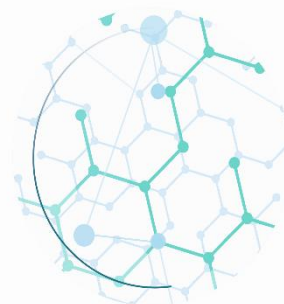


FLEX STP 931

Technical Data Sheet



EASY POWER

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИБРИДНЫЙ ЗАЛИВОЧНЫЙ ГЕРМЕТИК

СВОЙСТВА

- саморастекающийся, обладает заполняющими характеристиками
- высокая скорость отверждения слоя
- эластичный
- отличная УФ стойкость
- не содержит органических растворителей
- гипоаллергенный продукт

НАЗНАЧЕНИЕ

для эластичной внутренней и внешней герметизации швов при сооружении транспортных средств, производстве кузовов, автоприцепов, ж/д вагонов, контейнеров. Отличается хорошей адгезией к большинству стандартных материалов: сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, фанера, дерево, стекло.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Результаты анализа
Химическая основа	STP
Цвет	Белый
Плотность, г/см ³ (ГОСТ 31992.1-2012)	ок.1,60
М.Д.Н.В., % (ГОСТ 31939-2012)	ок.100,0
Открытое время, мин (23°C, 53%)	15-25
Вязкость, мПа*с (T=20±2°C)	20 000- 25 000
Относительное удлинение при разрыве, % (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток	ок. 150
Предел прочности при разрыве, МПа (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток	ок. 0,8
Температура эксплуатации шва герметика	-40°C...+ 100°C
Рабочая температура	+5°C...+ 40°C
Скорость полимеризации (T=23 через 24 часа)	3-4мм
Расход	50 – 100 г/п.м. при ширине и глубине шва (5-10 и 2-5 мм, соответственно).
Срок годности	В плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +10°C до +25°C - 12 месяцев.
Условия хранения и транспортировки	Герметик должен храниться при температуре +10 до +25°C в сухом месте. Допускается транспортировка при отрицательных температурах до -40°C. Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов
Упаковка	Бочка 250 кг, Тубы пластиковые- 310 мл, Файл пакеты из ламинированной фольги 600 мл

ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТИ СКЛЕИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Поверхности используемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, ржавчины, масла, жира и антиадгезионных составов. В зависимости от поверхности может потребоваться шлифовка или грунтование для увеличения адгезии.

Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон), пластиковые и окрашенные поверхности следует обезжиривать изопропиловым спиртом.

Из-за различных составов красок, особенно порошковых красок, и большого количества различных подложек необходимо провести испытания перед использованием.

Отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и ПТФЭ (политетрафторэтилен). Субстраты, не упомянутые выше, должны подвергаться испытаниям.

ПРИМЕНЕНИЕ

Герметик отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Повышение температуры и влажности приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры и влажности замедляет этот процесс.

Рекомендуемая температура в помещении при нанесении герметика должна быть в пределах $+15\div+25^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность воздуха $50\div65\%$. Низкая температура приведёт к увеличению вязкости герметика и ухудшению растекаемости. Для устранения данной проблемы, перед применением герметика, его можно нагреть до комнатной температуры.

Герметик подходит как для ручного, так и автоматического нанесения. Нанесение из туб производится вручную. Из бочек герметик наносится при помощи пистолета высокого давления, рекомендуемое давление сжатого воздуха от 2 до 5 бар.

ОЧИСТКА

Очистите весь инструмент и оборудование с помощью органических растворителей (например, ацетон) сразу после завершения работы. Затвердевший герметик может быть удален только механически.

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед использованием продукта следует изучить соответствующую информацию по мерам предосторожности. При работе с продуктом придерживаться действующих норм безопасности. В процессе работы следует проветрить помещение, руки должны быть защищены перчатками. При контакте с кожей немедленно промыть водой с мылом, при попадании в глаза – обильно промыть водой и обратиться к врачу. Не сливать остатки на землю и в канализацию. Отвержденный герметик утилизировать как строительные отходы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте, и, в соответствии с международными принципами работы, мы отвечаем только за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного герметика, предварительной обработки поверхности. Поэтому указанные нами параметры следует принимать только как основополагающие. Для того, чтобы удостовериться в эффективности продукта, следует предварительно протестировать соответствующим образом новые материалы, производственное оборудование и методы работы до начала использования продукта в производственном масштабе.